
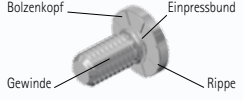
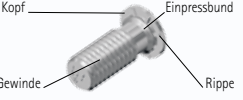
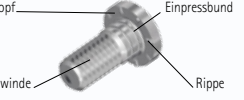
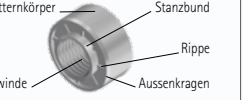
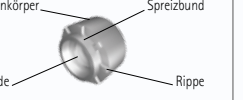
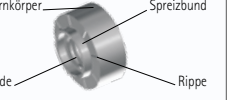
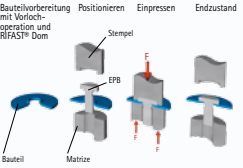
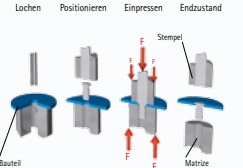
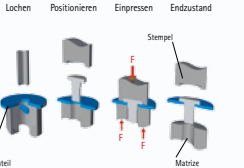
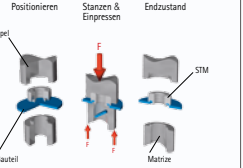
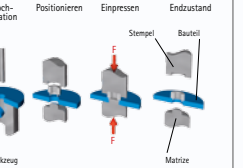
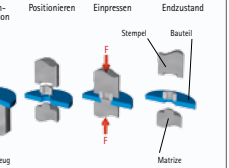

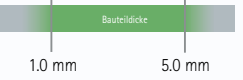


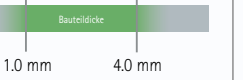

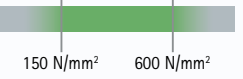
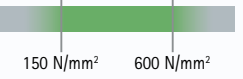
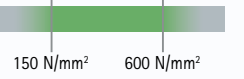
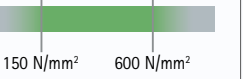
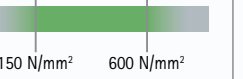
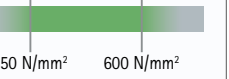






# RIFAST® - Einpress- & Einstanzelemente und deren Verarbeitung und Anwendungsbereich im Überblick

	EPB	SEB	DBB	STM	LBM	DBM
<b>Element</b>						
<b>Beschreibung</b>	Universeller, umformtechnisch einbringbarer Bolzen	Umformtechnisch einbringbarer Bolzen mit bündigem Kopf	Umformtechnisch einbringbarer Bolzen	Umformtechnisch einbringbare, selbststanzende Mutter	Umformtechnisch einbringbare Mutter	Umformtechnisch einbringbare Mutter
<b>Fügevorgang</b>						
<b>Bauteildicke (t)</b>	 0.75 mm – 2.5 mm	 1.0 mm – 5.0 mm	 2.5 mm – 9.0 mm	 0.6 mm – 2.0 mm	 1.0 mm – 4.0 mm	 > 2.0 mm
<b>Bauteilfestigkeit (R<sub>m</sub>)</b>	 150 N/mm <sup>2</sup> – 600 N/mm <sup>2</sup>	 150 N/mm <sup>2</sup> – 600 N/mm <sup>2</sup>	 150 N/mm <sup>2</sup> – 600 N/mm <sup>2</sup>	 150 N/mm <sup>2</sup> – 600 N/mm <sup>2</sup>	 150 N/mm <sup>2</sup> – 600 N/mm <sup>2</sup>	 150 N/mm <sup>2</sup> – 600 N/mm <sup>2</sup>
<b>Zugänglichkeit</b>	beidseitig	beidseitig	beidseitig	beidseitig	beidseitig	beidseitig
<b>Verarbeitungstechnik</b>	automatisiert, teilautomatisiert und manuell	automatisiert, teilautomatisiert und manuell	automatisiert, teilautomatisiert und manuell	automatisiert, teilautomatisiert und manuell	automatisiert, teilautomatisiert und manuell	automatisiert, teilautomatisiert und manuell

Abweichende Blechdicken und Bauteilfestigkeiten können auf Anfrage in unserem Anwendungstechniklabor auf Machbarkeit geprüft werden.

## RIFAST® - Verarbeitungsgeräte im Überblick

	ZEM + ZES	VMM + VMS	C-Bügel stationär	Handarbeitsplatz
<b>Verarbeitungsgeräte</b>	 <p>beim Pressvorgang - vollautomatisch</p>		 <p>robotergestützt - vollautomatisch</p>	